

# SOUS VIDE ET GAZ SUPRAVAC

SOUDEUSE PAR IMPULSION SOUS VIDE ET GAZ - FABRICATION FRANCAISE

D'une extrême polyvalence, cette gamme permet la fermeture de sacs avec mise sous vide partielle avec ou sans injection de gaz. Un cycle MANUEL assure un contrôle de l'aspiration par l'utilisateur par l'intermédiaire d'une pédale, un mode AUTO gère l'aspiration par une temporisation réglable sur l'afficheur digital pour les opérations répétitives. L'injection de gaz est dans les deux modes programmables sur l'afficheur. Pour une parfaite configuration au poste de travail, dans la version H horizontale, la tête est inclinable, dans la version V verticale, la tête est réglable en hauteur ainsi que sa position angulaire.

Deux présentations sont proposées, une versions époxy/inox pour les secteurs mécaniques et une finition tout inox pour l'alimentaire, les salles blanches, les industries chimiques, etc ... Il suffit d'introduire le sac entre les pipettes d'aspiration, d'actionner la pédale « départ cycle », une pré-fermeture assure une étanchéité du sac par des mâchoires munies de joints en mousse de silicone, le sac est maintenu bien à plat par ces joints en pression, les pipettes se trouvent alors dans le sac.

Suivant la sélection du mode, l'utilisateur actionne la pédale « aspiration », le sac se vide, après relâchement de la pédale, les pipettes reculent pour laisser se fermer les mâchoires de soudure, le temps de soudure ainsi que celui de refroidissement sont réglables directement sur l'afficheur. En mode AUTO, la pédale « aspiration » n'est pas actionnée, l'aspiration est temporisée, les cycles s'enchaînent automatiquement.

L'injection de gaz dans les deux modes est gérée par une temporisation juste avant le recul des pipettes. En fin de cycle, après ouverture des mâchoires, les pipettes redescendent pour un nouveau cycle. Les pipettes coulissent sur un guide, il est possible de les positionner latéralement au choix suivant la largeur des sacs. Il est possible d'ajouter des pipettes supplémentaires pour diminuer le temps d'aspiration ou vider plusieurs sacs à la fois. Un balayage multi-temps est programmé.

Quelques secondes suffisent pour démonter et nettoyer les pipettes dans les milieux à risques.



SUPRAVAC 750-H



SUPRAVAC 750-V

TYPE	LG SOUDURE	WATTS	PIPETTES	VOLTS
SUPRAVAC 550	550 mm	600 W	2	230 V
SUPRAVAC 750	750 mm	700 W	2	230 V
SUPRAVAC 900	900 mm	830 W	2	230 V
SUPRAVAC 1000	1000 mm	830 W	3	230 V
SUPRAVAC 1300	1300 mm	1200 W	4	230 V

EQUIPEMENT	REF.
Afficheur digital de sélection du mode et réglages cycles	
Gestion par automate programmable	
Soudure par double impulsions 3 mm ou 6 mm	
Construction de la tête de soudure en inox	
<b>OPTIONS :</b>	
Injection de gaz	RJ000
Pompe à vide Busch ou venturi	4M3 à 40M3
Support horizontal ou vertical	H -V
Pipettes supplémentaires	SSVV



SUPRAVAC 1300-H